

上海氮氧化物催化燃烧设备厂

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：15

工艺对比：另一种是分6-8层，采用抽屉式的堆填，每层间距8-10cm隔热。前者密封性较强，但装填活性炭不是很方便。后者装填方便，但是很多厂家密封设计做不好，废气容易在抽屉与隔板的边角缝隙中穿过，降低活性炭床的吸附效果。4、板材用料与厚度。不用多说，板材用料与板材厚度直接影响到设备整体的质感与耐用程度。不少厂家为了节省成本不免有偷工减料的做法。更有甚者，过滤箱与管道直接用镀锌板制作。5、表面处理工艺。由于这种设备都是摆放在楼顶或地面，长期风吹雨淋。如果材料不是选用不锈钢制作，那么表面处理工艺就会影响到耐用程度。油漆建议选用室外油漆。6、保温。活性炭床与脱附管道的保温，直接影响到整套系统温度的控制与保持。江苏活性炭吸附+催化燃烧设备。上海氮氧化物催化燃烧设备厂

市面上常见有机废气处理工艺可大致分为焚烧与回收两种方式。焚烧工艺有：1、催化燃烧法[CO] 2、蓄热式催化燃烧法[RCO] 3、燃烧法[TO] 4、蓄热式燃烧法[RTO] 回收工艺有：1、冷凝回收当然，还有生物法、高分子吸收法、光氧催化法、低温等离子电离法等等工艺。

有机废气有许多工况是大风量、低浓度，为减少一次性投入成本，可将大风量、低浓度工况转换为小风量、高浓度来进行处理。浓缩：大风量、低浓度小风量、高浓度浓度：低浓度 $\leq 500\text{mg/m}^3$ 中浓度 $500\text{mg/m}^3 \leq X \leq 3500\text{mg/m}^3$ 高浓度 $\geq 3500\text{mg/m}^3$ 上海氮氧化物催化燃烧设备厂催化燃烧-废气处理方案。

活性炭吸附脱附+催化燃烧设备技术特点工作原理：

1、PLC全自动化控制，配套可操作触摸屏，人机互动性高，节能省力；2、活性炭吸脱附催化燃烧采用无火焰氧化，可靠效率高，可进行防爆设计；3、高性能蜂窝陶瓷载体贵金属催化剂，催化活性高，性能稳定，使用寿命长，阻力小；4、高性能活性炭吸附剂，比表面积大，吸脱附性能好，过风阻力小，适合于大风量下使用；5、根据客户及废气情况，吸附床内可配套消防系统，充分保护设施安全；6、活性炭吸附塔及催化燃烧室配泄爆膜片，当系统内部压力异常升高，泄爆膜片破裂，保护吸附塔及催化燃烧室因内部压力过载而发生重大事故；7、设置LEL监测连锁保护，严格控制进入系统中有机废气浓度低于其燃爆下限值的1/4；8、多重保护系统：非稳态控制、温度预警、停机警报及故障应急处置措施等。

二、工作原理：首先有机废气经干式过滤器去除部分粉尘颗粒物，然后将符合吸附条件的有机废气送入活性炭吸附箱进行吸附净化，净化后的洁净气体由主排风机排入大气中。吸附装置配有备用吸附箱1套，当活性炭吸附饱和后通过控制阀门切换至催化燃烧脱附状态，脱附再生系统采用在线脱附再生，也可采用离线脱附再生，即吸附过程为连续式处理工艺，在备用吸附装置投入使用同时，饱和吸附箱则进行脱附工作，脱附后活性炭箱预备至下次循环使用。一万风量活性炭催

化燃烧设备。

有机废气处理催化燃烧是有机物在气流中被加热,在催化床层作用下,加快有机物化学反应(或破坏效率的方法),催化剂的存在使有机物在热破坏时比直接燃烧法需要更少的保留时间和更低的温度。催化剂在催化燃烧系统中起着重要作用。用于有机废气净化的催化剂主要是金属和金属盐,金属包括贵金属和非贵金属。目前使用的金属催化剂主要是Pt、Pd,技术成熟,而且催化活性高,但价格比较昂贵而且在处理卤素有机物,含N、S、P等元素时,有机物易发生氧化等作用使催化剂失活。非金属催化剂有过渡族元素钴、稀土等。近年来催化剂的研制无论是国内还是国外进行得较多,而且多集中于非贵金属催化剂并取能得了很多成果。例如V₂O₅+MOX(M:过渡族金属)+贵金属制成的催化剂用于治理甲硫醇废气,Pt+Pd+Cu催化剂用于治理含氮有机醇废气。装置特点与优势1、采用RCO工艺净化有机废气,可同时去除多种有机污染物,具有工艺流程简单、设备紧凑、运行可靠等优点2、RCO具有净化效率高,一般均可达99%以上3、RCO具有运行费用低的优点,其热回收效率一般均可达95%以上;4、整个过程无废水产生,净化过程不产生NOX等二次污染5、RCO净化设备可与烘箱配套使用,净化后的气体可直接回用到烘箱加热设备。苏州活性炭吸附+催化燃烧设备。上海voc废气催化燃烧设备厂

辽宁活性炭吸附+催化燃烧设备。上海氮氧化物催化燃烧设备厂

RCO催化分化设备由预处理设备、预热设备、催化燃烧设备、防爆设备组成。①废气预处理:为了防止催化剂床层的阻塞和催化剂中毒。废气在进入床层之前有必要进行预处理,以除掉废气中的粉尘、液滴及催化剂的毒物。②预热设备:预热设备包含废气预热设备和催化剂焚烧器预热设备,由于催化剂都有一个催化活性温度。对催化焚烧来说称催化剂起燃温度,有必要使废气和床层的温度到达起燃温度才能进行催化焚烧。因此,有必要设置预热设备,但关于排出的废气自身温度就较高的场合。如漆包线、绝缘材料、烤漆等烘干排气,温度可达300℃以上,则不必设置预热设备。③催化燃烧设备:一般采用固定床催化反响器,反响器的规划按标准进行。应便于操作,修理便利,便于装卸催化剂。④防爆设备:为膜片泄压防爆,装置在主机的顶部,当设备运转发作意外事故时。可及时裂开泄压。上海氮氧化物催化燃烧设备厂

苏州东睿节能环保科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标,有组织有体系的公司,坚持于带领员工在未来的道路上大放光明,携手共画蓝图,在江苏省等地区的环保行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源,也收获了良好的用户口碑,为公司的发展奠定的良好的行业基础,也希望未来公司能成为*****,努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量,我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息,斗志昂扬的企业精神将**苏州东睿节能环保科技供应和您一起携手步入辉煌,共创佳绩,一直以来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,员工精诚努力,协同奋取,以品质、服务来赢得市场,我们一直在路上!